

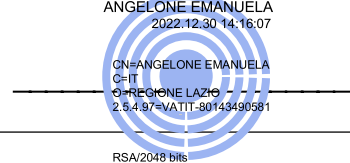



DETERMINAZIONE

N. 272 del 30-12-2022

Oggetto: Programma GENS 2022-2023. Progetti di Educazione Ambientale e alla Sostenibilità (EAS) delle Aree Naturali Protette del Lazio 2022 —2023 - Società Civile. Affidamento incarico Associazioni accreditate e impegno spesa. **CIG: Z8F3957B84**

Estensore	Enrico Tullio Pizzicannella	 <p>PIZZICANNELLA ENRICO TULLIO 2022.12.30 09:54:56 CN=PIZZICANNELLA ENRICO TULLIO C=IT O=REGIONE LAZIO 2.5.4.97=VATIT-80143490581 PIZZICANNELLA ENRICO TULLIO 2022.12.30 10:00:47 S: 201 bits CN=PIZZICANNELLA ENRICO TULLIO C=IT O=REGIONE LAZIO 2.5.4.97=VATIT-80143490581 RSA/2048 bits</p>
Responsabile del Procedimento	Enrico Tullio Pizzicannella	 <p>RSA/2048 bits</p>
Direttore	Emanuela Angelone	 <p>ANGELONE EMANUELA 2022.12.30 14:16:07 CN=ANGELONE EMANUELA C=IT O=REGIONE LAZIO 2.5.4.97=VATIT-80143490581 RSA/2048 bits</p>

Provvedimento con impegno contabile	SI	 <p>COLANTUONI ALESSANDRA 2022.12.30 10:12:13 CN=COLANTUONI ALESSANDRA C=IT O=REGIONE LAZIO 2.5.4.97=VATIT-80143490581 RSA/2048 bits</p>
Parere di regolarità contabile e visto di copertura finanziaria		

la presente determinazione è composta da n. 4 pagine

IL DIRETTORE

vista la Legge Regionale 13 gennaio 1984, n. 2 “Istituzione del Parco Regionale dei Castelli Romani”;

vista la Legge 6 dicembre 1991, n. 394 “Legge quadro sulle Aree Protette” e s.m.i.;

vista la Legge Regionale 6 ottobre 1997, n. 29 recante “Norme in materia di aree naturali protette regionali” e s.m.i.;

vista la Legge Regionale 20 novembre 2001, n. 25 “Norme in materia di programmazione, bilancio e contabilità della Regione Lazio”;

visto il Decreto n. T00303 del 09/12/2019 con il quale il Presidente della Regione Lazio nomina la Dott.ssa Emanuela Angelone quale Direttore del Parco dei Castelli Romani;

vista la nota della Direzione Regionale Affari Istituzionali Personale acclarata al protocollo dell’ente al n 6066 13/10/2021, con la quale trasmette le prime disposizioni in attuazione del DPCM. 23 settembre 2021 (GU. Serie generale n 222 del 12 /10/2021 e del DM 8 ottobre 2021) ed in particolare a decorrere dal 15 ottobre 2021, la modalità ordinaria di prestazione lavorativa è quella svolta in presenza ed è compito dei dirigenti quello di assicurare la presenza del personale preposto allo sportello e di ricevimento degli utenti (fronte office) e dei settori preposti all’erogazione dei servizi all’utenza (back office);

visto il bilancio di previsione 2022 del Parco Regionale dei Castelli Romani adottato ai sensi del D.Lgs 23 giugno 2011 n. 118 con Delibera del Presidente del Parco n. 31 del 17 novembre 2021;

visto il Bilancio di Previsione Gestionale 2022-2024 adottato con determinazione n. 1 del 24/01/2022;

dato atto che il suddetto bilancio di previsione è stato approvato dalla Regione Lazio con

L.R. 30 dicembre 2021, n. 21 “bilancio di previsione finanziario della Regione Lazio 2022-2024”

visto il regolamento regionale 15 dicembre 2014 n.29, disposizioni di prima attuazione all’art.3 della L.R. 25/2001, “regolamento per la gestione del servizio di economato”;

vista la Determinazione della Regione Lazio n. G10292 del 30/10/2022 con la quale viene approvato il Bando di partecipazione all’offerta educativa del Catalogo GENS — Progetti di Educazione Ambientale e alla Sostenibilità (EAS) delle Aree Naturali Protette del Lazio 2022 — 2023 — Società Civile;

vista la nota della Regione Lazio n. G16394 del 25/11/2022 con la quale vengono trasmessi via PEC al Direttore del P.N.R. Castelli Romani, gli Elenchi degli Ammessi relativamente al Catalogo GENS — Progetti di Educazione Ambientale e alla Sostenibilità (EAS) delle Aree Naturali Protette del Lazio 2022 —2023 — Trasmissione Elenco Ammessi;

considerato che l’I.C. Stabilini di Roma, l’I.C. E. Majorana di Lanuvio, l’I.C. G. Falcone di Grottaferrata, l’I.C. San Nilo di Grottaferrata, l’I.C. Francesca Morvillo di Roma, l’I.C. Velletri Nord di Velletri, risultano ammessi nell’Elenco relativo agli Istituti Scolastici per il Catalogo GENS — Progetti di Educazione Ambientale e alla Sostenibilità (EAS) delle Aree Naturali Protette del Lazio 2022 — 2023, e che l’Associazione “Bosco della Caffarella APS”, risulta ammessa nell’Elenco relativo ai soggetti della Società Civile ai Soggetti della Società Civile per il Catalogo GENS — Progetti di Educazione Ambientale e alla Sostenibilità (EAS) delle Aree Naturali Protette del Lazio 2022 — 2023;

considerato che l'Ufficio Educazione Ambientale dell'Ente è impegnato nelle attività con le scuole che quest'anno è particolarmente pressante dopo due anni di pandemia da Covid 19, e che dunque si ritiene opportuno affidare la gestione dei progetti GENS ad Associazioni accreditate presso il Parco che offrono le necessarie garanzie di serietà e professionalità;

ritenuto opportuno impegnare nella conduzione delle attività per Gens 2022-2023 le associazioni:

“Arco di Diana” – “Appha Onlus – “Gioco Arte Ambiente” – “Meles Meles”;

vista le richieste economiche agli atti:

- dell'Associazione ARCO DI DIANA, che ha presentato offerta al Parco Regionale dei Castelli Romani, prot. del 2022 per la gestione delle attività previste dal progetto “*I Latini, storia, miti e leggende*” con complessive sei classi degli Istituti Comprensivi “Stabilini”, “E. Majorana” e “G. Falcone” per un totale di € 1.350,00;

- dell'Associazione APPHA ONLUS, che ha presentato offerta al Parco Regionale dei Castelli Romani, prot. del 2022 per la gestione delle attività previste dal progetto “*Salviamo la Regina: conoscere e salvaguardare il mondo delle api*” con sei classi degli Istituti Comprensivi “San Nilo” e “F. Morvillo” oltre a due gruppi dell'associazione “Bosco della Caffarella APS” per un totale di € 2.000,00;

- dell'Associazione GIOCO ARTE AMBIENTE, che ha presentato offerta al Parco Regionale dei Castelli Romani, prot. del 2022 per la gestione delle attività previste dal progetto “*Amici del Parco*” degli Istituti Comprensivi “Stabilini”, “E. Majorana” e “G. Falcone” per complessive undici classi per un totale di € 2.750,00;

- dell'Associazione MELES MELES, che ha presentato offerta al Parco Regionale dei Castelli Romani, prot. del 2022 per la gestione delle attività previste dai progetti “*Piccole Guide*”, “*Naturacconto animato: il Kamishibai*” con gli Istituti Comprensivi “San Nilo”, “Velletri Nord”, “F. Morvillo”, per complessive sette classi e per un totale di € 2.400,00;

considerata la congruità delle suddette richieste medesime;

ritenuto necessario impegnare la somma di € 8.500,00 sul capitolo B01009 del bilancio di previsione 2022 MISSIONE 9 PROGRAMMA 5 MACROAGG 1.04.03.99.000 e di liquidare la stessa ad avvenuta esecuzione delle attività previste dai progetti a presentazione di idoneo documento fiscale, CIG: Z8F3957B84;

su proposta del Direttore;

D E T E R M I N A

Per quanto rappresentato in premessa che si intende integralmente richiamato:

- Di incaricare l'associazione “ARCO DI DIANA” della gestione delle attività previste dal progetto “*I Latini: storia, miti e leggende*” approvato per il Catalogo GENS — Progetti di Educazione Ambientale e alla Sostenibilità (EAS) delle Aree Naturali Protette del Lazio 2022 — 2023 con complessive sei classi degli Istituti Comprensivi “Stabilini”, “E. Majorana” e “G. Falcone” per un totale di € 1.350,00;
- di liquidare la suddetta somma ad esecuzione delle attività e su presentazione di idonea documentazione fiscale;

- Di incaricare l'associazione l'"APPHA Onlus" della gestione delle attività previste dal progetto "*Salviamo la Regina: conoscere e salvaguardare il mondo delle api*" approvato per il Catalogo GENS – Progetti di Educazione Ambientale e alla Sostenibilità (EAS) e per il Catalogo GENS relativo alla Società Civile delle Aree Naturali Protette del Lazio 2022 – 2023 con gli Istituti Comprensivi "San Nilo" e "F. Morvillo" per complessive sei classi oltre a due gruppi dell'associazione "Bosco della Caffarella APS" per un totale di € 2.000,00;
- di liquidare la suddetta somma ad esecuzione delle attività e su presentazione di idonea documentazione fiscale;
- Di incaricare l'associazione "GIOCO ARTE AMBIENTE" della gestione delle attività previste dal progetto "*Amici del Parco*" approvato per il Catalogo GENS — Progetti di Educazione Ambientale e alla Sostenibilità (EAS) delle Aree Naturali Protette del Lazio 2022 — 2023 degli Istituti Comprensivi "Stabilini", "G. Falcone" e "E. Majorana" per complessive undici classi per un totale di € 2.750,00;
- di liquidare la suddetta somma ad esecuzione delle attività e su presentazione di idonea documentazione fiscale;
- Di incaricare l'associazione "MELES MELES" della gestione delle attività previste dai progetti "*Piccole Guide*", "*Naturacconto animato: il kamishibai*", approvato per il Catalogo GENS — Progetti di Educazione Ambientale e alla Sostenibilità (EAS) delle Aree Naturali Protette del Lazio 2022 — 2023 con gli Istituti Comprensivi "San Nilo", "Velletri Nord", "F. Morvillo", per complessive sei classi e per un totale di € 2.400,00;
- di liquidare la suddetta somma ad esecuzione delle attività e su presentazione di idonea documentazione fiscale;
- di impegnare la somma complessiva di € 8.500,00 sul capitolo B01009 del bilancio di previsione 2022 MISSIONE 9 PROGRAMMA 5 MACROAGG 1.04.03.99.000 e di liquidare la stessa, alle diverse Associazioni, ad avvenuta esecuzione delle attività previste dai progetti e a presentazione di idoneo documento fiscale, CIG: Z8F3957B84.

Il presente atto sarà pubblicato all'Albo Pretorio dell'Ente sul sito internet www.parcocastelliromani.it.

ANGELONE EMANUELA
 2022-12-30 14:17:52
 Em@n@l@ Angelone
 C=ANGELONE EMANUELA
 O=REGIONE LAZIO
 2.5.4.97=VATIT-80143490581
 RSA/2048 bits